

步进行星减速电机的安装孔位置

1、用户安装螺孔的标准位置

图1所示是标准位置，图2所示是非标位置。

我们的标准产品是按照标准位置制造，如果客户选择非标位置，一定要在签订合同的时候说清楚，以免造成差错，引起损失。



图1 用户安装螺孔的标准位置

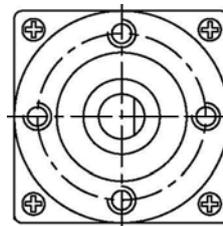


图2 用户安装螺孔的非标位置

2、对两种安装位置的文字描述方法

- (1) 图1所示为安装螺孔的标准位置，方形的步进电机放平以后，4个安装螺孔成口字状布局。
- (2) 图2所示为安装螺孔的非标位置，方形的步进电机放平以后，4个安装螺孔成十字状布局，需要专门制造。

3、如果选择非标位置在管理方面的特殊要求

- (1) 在所有的文件上必须有专门的说明，包括合同、生产计划单等。
- (2) 要提供专门的外形图，作为合同的附件。这份外形图要用电子邮件发给本公司（PDF格式），本公司要把图纸与生产计划单捆绑在一起，实施生产监管。

4、安装螺孔标准位置的图例

订货产品没有对安装螺孔位置提出专门要求的，一律按照标准位置制造。



№ SH-D1 22JXS20K/20STH
标准产品：4个螺孔成口字状布局



№ SH-D2 28JXS40K/28STH
标准产品：4个螺孔成口字状布局



№ SH-D4 36JXS60K/42STH
标准产品：4个螺孔成口字状布局



№ SH-D5 42JXGS100K/42STH
标准产品：4个螺孔成口字状布局



№ SH-D6 42JXFS100K/42STH
标准产品：4个螺孔成口字状布局



№ SH-D7 42JXGTS200K/42STH
标准产品：4个螺孔成口字状布局



№ SH-D8 52JXS300K/42STH
标准产品：4个螺孔成口字状布局



№ SH-D9 56JXS300K/57STH
标准产品：4个螺孔成口字状布局

